



Produktdaten	
Art. Nr.	1525
EAN	4038437015256
Maße (BxHxT)	400 x 100 x 175 mm
Gewicht	2 kg
Pumpe	Ca. 12 Ltr./min.
Leistung	110 W
Spannung	220 V – 240 V; 50 Hz
Prüfzeichen	GS, CE
VPE	2

Vakuumiert  
bleiben  
Lebensmittel  
bis zu 8x  
länger frisch

Jetzt mit innovativer  
**CASO FOOD MANAGER APP**

- + Kostenlose Food Manager App für Android und iOS
- + Einfache Verwaltung der Speisen im Kühlfach
- + Übersichtliche Liste der fälligen Lebensmittel
- + Einfache Kontrolle des Vorrats beim Einkauf
- + Save food - weniger Lebensmittel wegwerfen



VAKUUMIERSYSTEM

VRH 490 advanced



- + **Vielseitige Funktionen:**
  - Automatisches Vakuumieren und Verschweißen
  - Manuelles Verschweißen
  - Manuell regulierbare, stufenlose Vakuumstärke: ideal für empfindliche Lebensmittel
  - Vakuumbehälter Funktion\*
  - Regulierbare Schweißzeit für trockene und feuchte Lebensmittel
- + Schweißnaht mit max. 30 cm Breite bei beliebiger Beutellänge
- + **Multi-Zyklus: Bis zu 100 Zyklen non-stop möglich**
- + **Praktischer Verschlussgriff für eine bequeme Einhandbedienung**
- + Langlebige Vakuumpumpe mit bis zu 12 Liter/min und einem maximalen Unterdruck von -0,8 bar
- + Hochwertige Design Edelstahlfront
- + **Herausnehmbare Vakuumkammer für eine leichte Reinigung**
- + Elektronische Temperaturüberwachung
- + Inkl. 10 gratis Profi-Beutel (20 x 30 cm), 1 Vakuumschlauch

\*Vakuumbehälter nicht im Lieferumfang enthalten